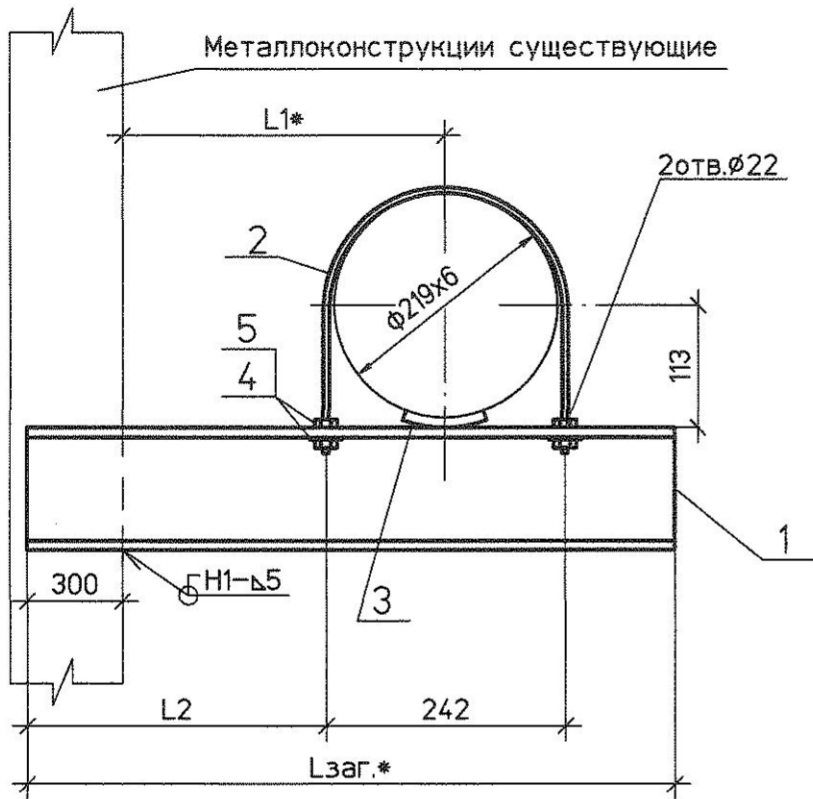



Поз.	L1 мм	L2 мм	Lзаг. мм	Масса,кг Lзаг.	Масса,кг Общая	Количество шт.
32	150	329	620	6,45	8,46	6
33	370	549	840	8,74	10,75	10
34	200	379	670	6,97	8,98	4

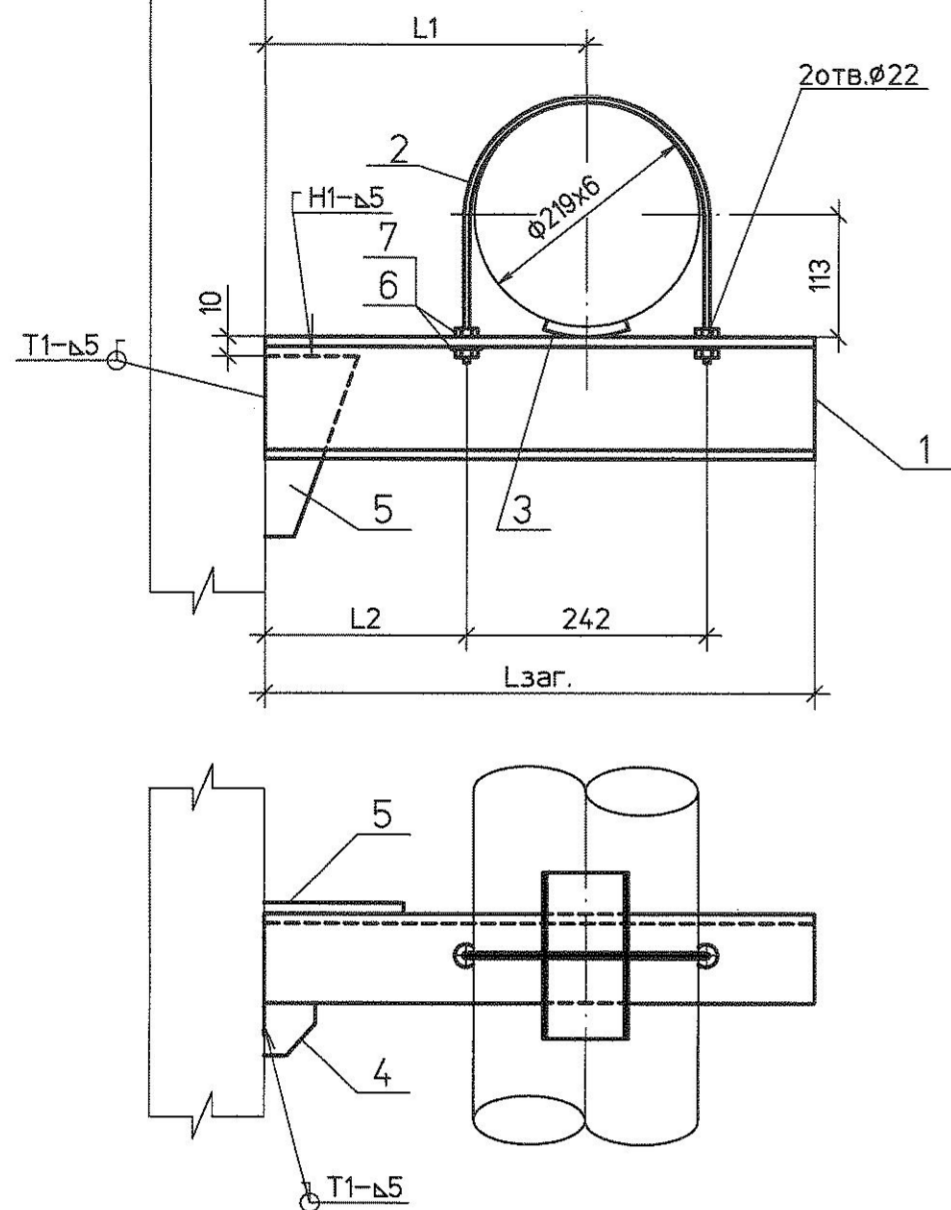


Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Материал	Масса,кг		Примеч.
					ед.	общ	
1	ГОСТ 8240-97	Швеллер 12, L=Lзаг.	1	Ст3сп ГОСТ 535-2005	см.таблицу		
2	A146.540.001-06	Хомут	1	Круг 20-В ГОСТ2590-2006 Ст3 ГОСТ535-2005	1,13	1,13	
3	A146.540.002-06	Подушка	1	Лист 3 ГОСТ19903-74 08К36 08ГОСТ16523-97	0,41	0,41	
4	ГОСТ 5915-70	Гайка М20-6Н5	4	ГОСТ 1759.0-87	0,063	0,252	
5	ГОСТ10906-78	Шайба 20.02	2	ГОСТ 1759.0-87	0,059	0,118	
6							
7							
	ГОСТ 9467-75	Наплавленный металл		Э42А		0,1	
Итого:					см.таблицу		

- 1 Местоположение опор смотри чертеж №1350.12.38А-30UGF-1300-WSл.2,3.  
2 Сварку произвести по ГОСТ 5264-80  
3 \* - уточнить по месту  
4 Изготовить комплектов смотри таблицу

						1350.12.38А-30UGF-1300-WS			
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Блок высокого давления Противопожарное водоснабжение	Стадия	Лист	Листов
							Р	6	
Н. контр.	Михеев					Турбинное отделение Опоры 32...34	 <div>ОТКРЫТОЕ АКЦИОНЕРНОЕ ОБЩЕСТВО ИНСТИТУТ <b>ТЕХНИКОПРОЕКТ</b> НИЖНИЙ НОВГОРОД</div>		
Нач.отд.	Гусева								
Проверил	Стрелкова								
Разработал	Воронкова								

Металлоконструкции существующие



Поз.	L1 мм	L2 мм	Lзаг. мм	Масса,кг Lзаг.	Масса,кг Общая	Количество шт.
35	200	79	370	4,55	7,76	3
36	500	379	670	8,24	11,45	1

# Спецификация деталей

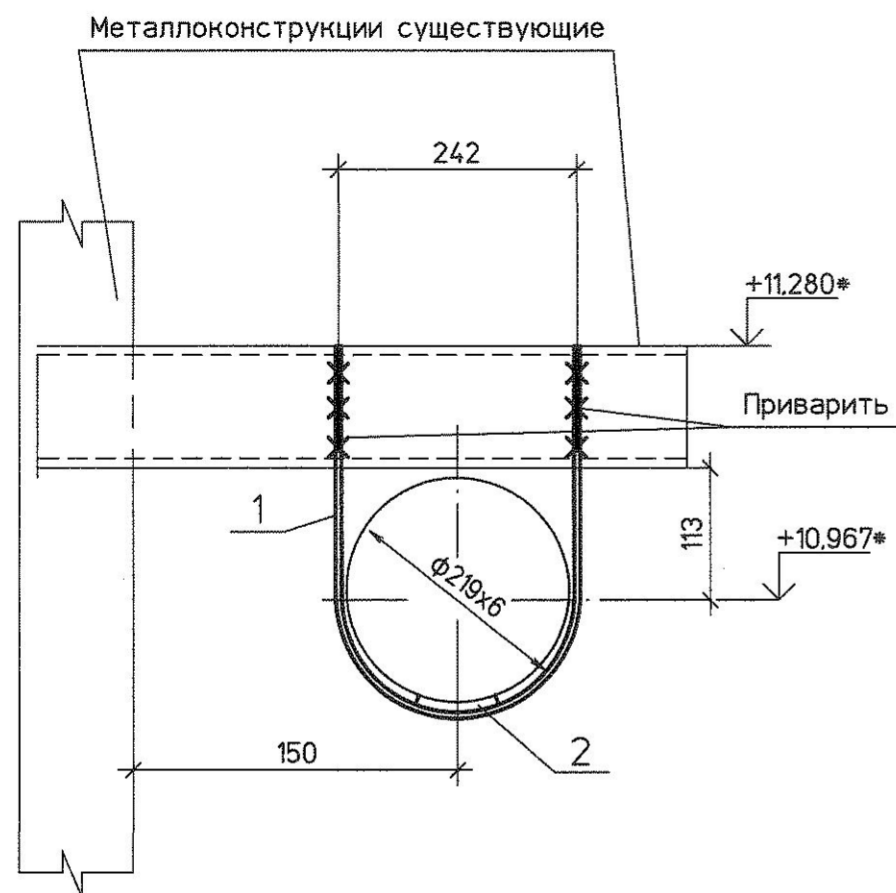
Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Материал	Масса,кг		Примеч.
					ед.	общ.	
1	ГОСТ 8240-97	Швеллер 14, L=Lзаг.	1	Ст3сп ГОСТ 535-2005	см.таблицу		
2	A146.540.001-06	Хомут	1	Круг 20-В ГОСТ2590-2006 Ст3 ГОСТ535-2005	1,13	1,13	
3	A146.540.002-06	Подушка	1	Лист 3 ГОСТ19903-74 OK36 08ГОСТ16523-97	0,41	0,41	
4	A146.540.005-04	Косынка	1	Лист 10 ГОСТ19903-74 Ст3 ГОСТ14637-89	0,28	0,28	
5	A146.541.001-01	Косынка	1	Лист 8 ГОСТ19903-74 Ст3 ГОСТ14637-89	0,92	0,92	
6	ГОСТ 5915-70	Гайка М20-6Н5	4	ГОСТ 20 1759.0-87	0,063	0,252	
7	ГОСТ10906-78	Шайба 20.02	2	ГОСТ 20 1759.0-87	0,059	0,118	
	ГОСТ 9467-75	Наплавленный металл		Э42А		0,1	

Итого: см.таблицу

- 1 Местоположение опор смотри чертеж №1350.12.38А-30UGF-1300-WSл.2.3.
- 2 Сварку произвести по ГОСТ 5264-80
- 3 \* - уточнить по месту
- 4 Изготовить комплектов смотри таблицу

Инв. № подл. 83404  
Подпись и дата 01.09.04  
Взам. инв. №

						1350.12.38А-30UGF-1300-WS				
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата					
Н. контр.	Михеев					Блок высокого давления Противопожарное водоснабжение		Стация	Лист	Листов
Нач.отд.	Гусева					Турбинное отделение Опоры 35.36		р	7	
Проверил	Стрелкова								ОТКРЫТОЕ АКЦИОНЕРНОЕ ОБЩЕСТВО ИНСТИТУТ НИЖНИЙ НОВГОРОД	
Разработал	Воронкова									




# Спецификация деталей

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Материал	Масса, кг		Примеч.
					ед.	общ.	
1	ГОСТ 2590-2006	Круг 20-В L=900мм	1	СТ3 ГОСТ 535-2005	2,22	2,22	
2	A146.540.002-06	Подушка	1	Лист 3 ГОСТ 19903-74 OK36 08 ГОСТ 16523-97	0,41	0,41	
3							
4							
	ГОСТ 9467-75	Наплавленный металл		Э42А		0,1	

Итого: 2,73кг

- 1 Местоположение опор смотри чертеж №1350.12.38А-30UGF-1300-WS лл.2.3.
- 2 Сварку произвести по ГОСТ 5264-80
- 3 \* - уточнить по месту
- 4 Изготовить 7 комплектов

Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №
83404	07.09.07/Б	

						1350.12.38A-30UGF-1300-WS				
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата					
Н. контр.	Михеев					Блок высокого давления Противопожарное водоснабжение		Стадия	Лист	Листов
Нач.отд.	Гусева							Р	8	
Проверил	Стрелкова					Турбинное отделение Опора 37		 <div>ОТКРЫТОЕ АКЦИОНЕРНОЕ ОБЩЕСТВО ИНСТИТУТ <b>ТЭРАТЕХПРОЕКТ</b> НИЖНИЙ НОВГОРОД</div>		
Разработал	Воронкова									